



Sant'Ambrogio Società Cooperativa Sociale Onlus
ISTITUTO SCOLASTICO PARITARIO
“DON TARCISIO COMELLI”



SCUOLA INFANZIA – PRIMARIA – SECONDARIA I GRADO

MENU' ESTIVO A.S. 2020/2021

Prot. N. 445-2020/2021

	LUNEDI'	MARTEDI'	MERCOLEDI'	GIOVEDI'	VENERDI'
PRIMA SETTIMANA	<ul style="list-style-type: none"> • Risotto alla parmigiana • Arrosto di tacchino • Spinaci • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Pizza Margherita • ½ porzione formaggio • Insalata • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Fusilli al pomodoro • Sogliola • Carote al forno • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Pennette integrali al pesto • Frittata strapazzata con formaggio • Zucchine • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Farfalle al tonno e piselli • Scaloppine di pollo • Fagiolini • Frutta
SECONDA SETTIMANA	<ul style="list-style-type: none"> • Pasta olio e grana • Sogliola • Zucchine • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Pasta al pomodoro • Arrosto di tacchino • Piselli • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Risotto • Frittata • Fagiolini • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Insalata di pasta • Tonno • Pomodori • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Fusilli al pomodoro • Patate-Formaggio-Uova • Carote al forno • Frutta
TERZA SETTIMANA	<ul style="list-style-type: none"> • Risotto • Hamburger • Spinaci • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Fusilli al ragù di carne • ½ dose filetti di merluzzo • Fagiolini • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Farfalle al pesto • Frittata • Piselli • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Pizza Margherita • ½ porzione mozzarella • Pomodori • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Pasta al pomodoro • Arrosto di tacchino • Zucchine • Frutta
QUARTA SETTIMANA	<ul style="list-style-type: none"> • Pasta al pesto • Mozzarella • Insalata • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Pasta olio e grana • Arrosto di lonza • Patate al forno • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Pasta al pomodoro • Pollo al limone • Spinaci • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Insalata di riso • ½ dose di formaggio • Carote julienne • Frutta 	<ul style="list-style-type: none"> • Risotto • Frittata • Carote al forno • Frutta

Note: Formaggi freschi: ricotta, crescenza, robiola

Contorni cotti: carote, biette, erbetto, fagiolini, spinaci, cavolfiori, finocchi, zucchine.

Contorni crudi: carote, finocchi, pomodori, insalata.

Il presente MENU' ESTIVO sarà in vigore fino al 15 ottobre 2021

Vigevano, 16 aprile 2021